



技术参数物性表

热塑性聚氨酯弹性体

Noveon[®] NHF 85AT8 TPU

型号规格: Noveon[®]NHF 85AT8 是一种非卤素, 阻燃芳香族聚醚基热塑性聚氨酯。

典型应用: 电线电缆挤出。

性能特点: 柔软、阻燃性能好。

物理性能	测试标准	单位	数据
硬度	ISO 868	Shore	82A
密度 (比重)	ISO 2781	g/cm ³	1.13
拉伸强度	ISO 527-2/5A/200	MPa	45
50%拉伸应力	ISO 527-2/5A/200	MPa	4
100 %拉伸应力	ISO 527-2/5A/200	MPa	5
300 %拉伸应力	ISO 527-2/5A/200	MPa	9
断裂伸长率	ISO 527-2/5A/200	%	530
撕裂强度	ISO 34-1B	kN/m	49
磨损量	ISO 4649-A	mm ³	36
维卡软化温度	ISO 306	°C	76
阻燃性	UL94	---	V-2
极限氧指数 LOI	ASTM D-2863	%	25

*试样: 2mm 厚度的注塑片。

*请注意, 所列数值是“典型(平均)值”, 不作为产品质量检验标准, 不应用于规范目的, 仅供参考。

材料准备:

在加工前, Noveon[®] NHF 85AT8 必须在流化床式干燥器 80°C 下干燥 3-4 小时。

建议在除湿式干燥机中干燥物料。目标露点在-30°C 以下, 最好是-40°C。

不建议使用烘箱干燥。

根据应用的加工技术, 材料必须保持严格的干燥, 建议使用以下最高湿度级别。

挤出应用.....含水量<0.02 %

*空射熔体必须不含气泡或者泡沫, 否则请及时改善干燥条件。

产品外观:

椭圆形粒子

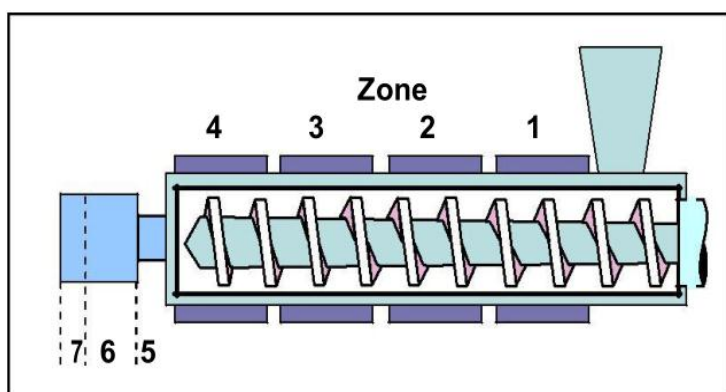
一袋净重 25kg

一托 40 袋, 净重 1000kg

加工条件:

Noveon® NHF 85AT8 在任何配备 PVC、3 级或屏障型螺杆的常规挤出机上挤出, 推荐螺杆的 L/D 比为 $\geq 26:1$, 压缩比为 2.8:1 到 3.5:1 之间。

推荐挤出加工温度:



	°C
料斗	冷却
第一段	200
第二段	205
第三段	205
第四段	200
适配器	200
机颈	195
模头	195

*以上加工数据仅为参考值, 实际数值可能会因为机器、模具和环境条件的不同而不同。

noveon

联系方式:

九焱新材料(深圳)有限公司

电话: +086-755-29565685

网址: <http://www.9y-tech.cn/>